

## ICNP 2000 登録・宿泊のご案内

平成 12 年 11 月 14 日（火）～ 11 月 17 日（金）の 4 日間、大阪大学コンベンションセンターにおきまして、上記国際会議が開催されます。つきましては、この会議に参加される皆様方に会議登録・宿泊のご案内を申し上げます。

### 1. 登録のご案内

#### ・コンファレンス登録費

|                   | Advanced (10/13 まで) | Late / On-site (10/14 以降) |
|-------------------|---------------------|---------------------------|
| Members           | ¥ 45,000            | ¥ 54,000                  |
| Non Members       | ¥ 57,000            | ¥ 63,000                  |
| Full-time Student | ¥ 20,000            | ¥ 25,000                  |

#### ・チュートリアル登録費

|             | Advanced (10/13 まで) | Late / On-site (10/14 以降) |
|-------------|---------------------|---------------------------|
| Members     | ¥ 24,000            | ¥ 29,000                  |
| Non Members | ¥ 30,000            | ¥ 36,000                  |
| Student     | ¥ 18,000            | ¥ 18,000                  |

\* コンファレンスとチュートリアル両方にお申し込みの方は **¥ 60,000** になります。ただし、Members で事前登録（10/13 までにお申込の方）に限ります。

### 2. 宿泊のご案内

宿泊期間 平成 12 年 11 月 13 日（月）～ 11 月 18 日（土）（1 泊室料 サービス料込・税金別の 1 部屋あたりの料金です）

| ホテル名      | 料 金（円）   |          | 最 寄 駅                |
|-----------|----------|----------|----------------------|
|           | シングル     | ツイン      |                      |
| 千里阪急ホテル   | ¥ 11,220 | ¥ 19,690 | 北大阪急行 千里中央駅下車 徒歩 4 分 |
| ホテルマーレ南千里 | ¥ 8,000  | ¥ 15,000 | 阪急千里線 南千里駅下車 徒歩 2 分  |

### 3. お申込み方法

申込書にご記入の上、登録費、宿泊前受金（1 部屋につき 10,000 円）をそえて、現金書留、お振込もしくはクレジットカードにてお申し込み下さい。折り返し、予約確認書・領収書をお送り致します。

現金書留

申込書を同封の上、お送り下さい。

お 振 込

申込書を F A X の上、お振込下さい。尚、お振込者名の前に“ I C N P ”をつけて下さい。

振込口座：富士銀行 堂島支店 / 普通預金 / 口座番号 1314101  
口 座 名：日本交通公社国際旅行西日本営業部

クレジットカード

申込書にカード No. をご記入の上、F A X して下さい。

なお、開催 2 週間前になりましても回答がない時は、通信エラーなどが考えられますので、お手数ですが当部までご連絡下さい。前受金を差し引いた宿泊費差額分につきましては、ホテルにてお支払い下さい。また、ご希望のホテルが満室の場合は、他のホテルをご案内しますのでご了承下さい。

ご宿泊等に関するお問い合わせは、下記にて承ります。

申込書送付先

〒530-0004 大阪市北区堂島浜 1-4-19 日土地堂島ビル  
J T B 国際旅行西日本営業部  
『 I C N P 2000 』係（担当：黒岡）  
T E L : 06 - 6345 - 9515  
F A X : 06 - 6345 - 0910  
営業時間：平日 9 : 00 ~ 17 : 00（土・日・祝休）  
E-mail : kokusainishi\_ec410@kns.jtb.co.jp

### 4. お申込み締切日

平成 12 年 10 月 13 日（金）

### 5. 取消料

取消及び変更される場合はお早めに F A X または郵送にてご連絡下さい。下記の取消料及び通信費を差し引いた残額を後日ご返金します。

< 登 録 >

| 取消日 | 10/13 以前 | 10/14 以降 |
|-----|----------|----------|
| 取消料 | 0 円      | 全 額      |

< 宿 泊 >

| 取消日 | 8 日前～2 日前まで | 前 日       | 当日、無連絡（不泊） |
|-----|-------------|-----------|------------|
| 取消料 | 1,000 円     | 宿泊代金の 50% | 宿泊代金の 100% |

# ICNP 2000 登録・宿泊申込書

|                                                           |    |        |                               |
|-----------------------------------------------------------|----|--------|-------------------------------|
| (ふりがな)<br>申込者氏名                                           |    |        |                               |
| (ふりがな)<br>同室者氏名<br><small>ツインルームをご希望の方は、必ずお書き下さい。</small> |    |        |                               |
| 勤 務 先                                                     |    |        |                               |
| 確認書送付先     〒                                              |    |        |                               |
| T E L                                                     |    | F A X  |                               |
| E-mail                                                    |    |        |                               |
| ご返金時口座                                                    | 銀行 | 支店 普・当 | 口座番号                      口座名 |

## 登 録

### ・コンファレンス登録費

|                   | Advanced ( 10/13 まで )            | Late / On-site ( 10/14 以降 )      |
|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Members           | <input type="checkbox"/> ￥45,000 | <input type="checkbox"/> ￥54,000 |
| Non Members       | <input type="checkbox"/> ￥57,000 | <input type="checkbox"/> ￥63,000 |
| Full-time Student | <input type="checkbox"/> ￥20,000 | <input type="checkbox"/> ￥25,000 |
|                   |                                  | ￥ _____ ( A )                    |

### ・チュートリアル登録費

|             | Advanced ( 10/13 まで )            | Late / On-site ( 10/14 以降 )      |
|-------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Members     | <input type="checkbox"/> ￥24,000 | <input type="checkbox"/> ￥29,000 |
| Non Members | <input type="checkbox"/> ￥30,000 | <input type="checkbox"/> ￥36,000 |
| Student     | —                                | <input type="checkbox"/> ￥18,000 |
|             |                                  | ￥ _____ ( B )                    |

### ・コンファレンス&チュートリアル登録費

|         | Advanced ( 10/13 まで )            |
|---------|----------------------------------|
| Members | <input type="checkbox"/> ¥60,000 |
|         | ¥ _____ ( C )                    |

## 宿 泊

|                                                                        |                                                        |          |             |            |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------|-------------|------------|
| <input type="checkbox"/> 千里阪急ホテル<br><input type="checkbox"/> ホテルマーレ南千里 | 部屋タイプ                                                  | 宿泊期間     |             | 泊 数        |
|                                                                        | <input type="checkbox"/> シングルルーム                       | チェックイン日  | 11 月 ____ 日 | ____ ( 泊 ) |
|                                                                        | <input type="checkbox"/> ツインルーム                        | チェックアウト日 | 11 月 ____ 日 |            |
|                                                                        | 宿泊前受金   ￥ 1 0 , 0 0 0   ×   ____ 室   =   ￥ _____ ( D ) |          |             |            |

合 計 = ( A ) + ( B ) + ( C ) + ( D ) = ￥ \_\_\_\_\_

お支払い方法 ( 該当するものに○印をご記入下さい。 )

1 . 現金書留

2 . お 振 込 ( お振込日 : \_\_\_\_ 月 \_\_\_\_ 日 / お振込者名 : \_\_\_\_\_ )

振込口座 : 富士銀行 堂島支店 / 普通預金 / 口座番号 1314101  
口 座 名 : 日本交通公社国際旅行西日本営業部

3 . クレジットカード ( 下記に必要な事項をご記入下さい。 )

| 利用カード会社 ( 該当するものに○印をご記入下さい )                                                       | 有 効 期 限        | 引落しカード番号 |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|
| JTBカード    ミリオンカード    ユニオンクレジット<br>ダイナース    JCB    DCカード<br>日 本 信 販    VISA    AMEX | 200 年 ____ 月まで |          |
| ご署名 _____                                                                          |                |          |

〒530-0004 大阪市北区堂島浜1-4-19 日土地堂島ビル JTB国際旅行西日本営業部  
『ICNP 2000』係 担当: 黒岡  
T E L : 06-6345-9515 F A X : 06-6345-0910  
お申し込み締切日 平成12年10月13日 ( 金 )